

# Stopf- und Messtechnik – Gleisstopftechnik



Foto: Bahnan Gruppe/Bedesinski

GSM 09-32

## Gleisstopfmaschine GSM 09-32 – Kontinuierlich arbeitende

Nivellier-, Richt- und Stopfmaschine

**Unsere Gleisstopfmaschinen der 09er Serie ermöglichen, dank der Trennung von Haupt- und Aggregatrahmen, eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit und eine optimale Qualität der Gleisgeometrie. Die Arbeitsvorgänge Heben, Richten und Unterstopfen werden während der kontinuierlichen Fortbewegung der Maschine ausgeführt. Auch kurze Sperrpausen können so rationell und wirtschaftlich genutzt werden!**

### Einsatzbedingungen/Vorarbeiten

- Ermittlung der Hebe- und Richtwerte im Vorfeld (bei Einsatz Bogenlaser Absprache erforderlich)
- Kennzeichnung von Kabeln und Leitungen im Stopfbereich
- Entfernung Meilanscher Fußklammern
- Korrektur Schwellenteilung (falls erforderlich)
- Behandlung des Kleineisens
- Auswechslung schlechter Zwischenlagen
- Bei einer Hebung > 40 mm ist vorzustopfen
- Verschiebungen > 30 mm sind vorzurichten

### Benötigte Daten vom Auftraggeber

- Vermarktungsplan bzw. Absteckbuch oder gleichwertige elektronische Vorgaben
- Einweisung in die Baustelle, Betra, Sicherungsplan, wenn möglich Bauablaufplan

### Leistungsbeschreibung/Parameter

Vermessungsleistungen sind bei der Maschinenbestellung generell abzustimmen!

- Visierleistung zur Ermittlung der Hebewerte ca. 600 m/h
- Nivelierleistung (Höhe Richtung) ca. 1.050 m/h
- Ermittlung der Verschiebewerte mit Pfeilhöhenabsetzmeßgerät ca. 250 m/h
- Erstellung Soll-Ist-Vergleich ca. 1.200 m/h
- Leistungseinbuße bei Einsatz Bogenlaser ca. 50%

Rüstzeiten				
Rüsten im Bahnhof vor dem Einsatz	20 min.			
Rüsten im Bahnhof nach dem Einsatz	20 min.			
Rüsten am Einsatzort vor dem Einsatz	10 min.			
Rüsten am Einsatzort nach dem Einsatz	10 min.			
Bei Gleisfreigabe nach RII 824.2310; RII 824.2410; RII 824.3010	30 min.			
Technische Daten				
Gesamtgewicht	69 t	Brmsgewichte G/P	46/53 t	
Länge über Puffer	27,70 m	Mindesttaufentemperatur	3°C	
Breite Arbeitsstellung ab Fahrzeugmitte	1,80 m	Emissionspegel (Abstand 10 m)	90 dB	
Fahrzeughöhe über SO	3,61 m	Rußpartikel/fiter vorhanden	nein	
Zulässige Geschwindigkeit in Eigenfahrt	90 km/h	Mehrkanalschreiber vorhanden	6-Kanal/8-Kanal	
Zulässige Geschwindigkeit in Zufahrt	100 km/h	Streckenklasse	B1 und höher	
Kleinst befahrbarer Radius in Fahrt	120 m	Mindestabstand zum vorliegenden Arbeitsgang (mit/ohne Laser)	50/250 m	
Kleinst befahrbarer Radius in Arbeit	190 m	Mindestabstand hinter GSM für SSP	100 m	
zul. Anhängelast (Steigung ≤ 10 ‰)	40 t			

### Leistungskennwerte der Maschine (m/h)\*

Arbeitsgang	H+V	1. Stabilisierung	2. Stabilisierung	DUA 1 Eingriff	DUA 2 Eingriffe
Stopfleistung	500	600	700	650	600

\*reine Stopfleistung ohne Messarbeiten, Einschottern und sonstige Behinderungen für Beton- und Holzschwellen; bei Stahlschwellen sind 60% der Leistung anzusetzen

### Messleistung

Leistung	Messarbeiten m- Gleis, in der Schichtleistung enthalten		Zusätzlicher Messstrupp notwendig; extra Leistung -> nicht im Schichtpreis enthalten
Arbeitsgang	bis 1.500 m		ab 1.500 m
Messleistung	bis 1.500 m		ab 1.500 m

### Technologische Daten

Schwellenabstand (Bei Bestellung angebernt)	600 mm bis 670 mm*
Mindesthebung am Hochpunkt	10 mm
max. Hebung (bis zu 3 Eingriffe erforderlich)	60 mm
1. Stabilisierung (bis zu 2 Eingriffe erforderlich)	Hebung max. 30 mm
2. Stabilisierung (1 Eingriff erforderlich)	Hebung max. 20 mm
Durcharbeitung (Anzahl Eingriffe abhängig von Hebung)	Hebung max. 40 mm
Hebung > 40 mm bei Durcharbeitung, > 60 mm bei Neu-/Umbau	ist vorzustopfen!
Anzahl gleichzeitig stopfbarer Schwellen	2-Schwellenstopfung

\*Schwellenabstände sind immer bei der Bestellung anzugeben