

# EGV 10/12

## Technische Daten

### Geh-Hochhubwagen



**STILL**

Wir wollen was bewegen.

# Geh-Hochhubwagen

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 bzw. 3597 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

	Kennzeichen			STILL WAGNER	STILL WAGNER
				EGV 10	EGV 12
1.1	Hersteller			STILL WAGNER	STILL WAGNER
1.2	Typzeichen des Herstellers			EGV 10	EGV 12
1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin)			Elektro	Elektro
1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz etc.)			Geh	Geh
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)		1000	1200
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)		600	600
1.8	Lastabstand	x (mm)		695	695
1.9	Radstand	y (mm)		1112	1112
2.1	Eigengewicht (ohne Batterie) <sup>1)</sup>	kg		520	520
2.2	Achslast mit Last <sup>1) 2)</sup>	antriebs-/lastseitig	kg	605/1075	665/1235
2.3	Achslast ohne Last <sup>1) 2)</sup>	antriebs-/lastseitig	kg	525/155	540/160
3.1	Bereifung (Vollgummi, Vulkollan, Polyurethan)			Vollgummi/Polyurethan	Vollgummi/Polyurethan
3.2	Reifengröße	antriebsseitig	mm	Ø 200 x 80	Ø 200 x 80
3.3	Reifengröße	lastseitig	mm	Ø 85 x 102	Ø 85 x 80
3.4	Schwenkrolle	antriebsseitig	mm	Ø 150 x 50	Ø 150 x 50
3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	antriebs-/lastseitig		1 x 1/2	1 x 1/4
3.6	Spurweite (vorn)	antriebsseitig	b <sub>10</sub> (mm)	545	545
3.7	Spurweite (hinten)	lastseitig	b <sub>11</sub> (mm)	383	383
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		h <sub>1</sub> (mm)	Siehe Tabelle	Siehe Tabelle
4.3	Freihub		h <sub>2</sub> (mm)	Siehe Tabelle	Siehe Tabelle
4.3.1	Sonderfreihub		h <sub>2'</sub> (mm)	Siehe Tabelle	Siehe Tabelle
4.4	Hub		h <sub>3</sub> (mm)	Siehe Tabelle	Siehe Tabelle
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h <sub>4</sub> (mm)	Siehe Tabelle	Siehe Tabelle
4.9	Höhe Delchsel in Fahrstellung	min./max.	h <sub>14</sub> (mm)	820/1335	820/1335
4.15	Höhe gesenkt		h <sub>13</sub> (mm)	86	86
4.19	Gesamtlänge		l <sub>1</sub> (mm)	1772	1772
4.20	Länge einschl. Gabelrücken		l <sub>2</sub> (mm)	622	622
4.21	Gesamtbreite		b <sub>1</sub> (mm)	800	800
4.22	Gabelmaße		s/e/l (mm)	55/184/1150	55/184/1150
4.24	Gabelträgerbreite		b <sub>3</sub> (mm)	625	625
4.25	Gabelaußenabstand		b <sub>5</sub> (mm)	564	564
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m <sub>1</sub> (mm)	25	25
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m <sub>2</sub> (mm)	25	25
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> ) <sup>2) 4)</sup>		Ast (mm)	2090	2090
4.35	Wenderadius		Wa (mm)	1385	1385
5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	5,1/6,0	4,9/6,0
5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,10/0,18	0,14/0,20
5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,30/0,20	0,30/0,20
5.7	Steigfähigkeit S2 = 30 min	mit/ohne Last	%	2,5/7,5	2,5/7,5
5.8	max. Steigfähigkeit S2 = 5 min	mit/ohne Last	%	5/10	5/10
5.9	Beschleunigungszeit auf 10 m	mit/ohne Last	s	9,3/7,9	9,5/7,9
5.10	Betriebsbremse			Gegenstrom/reversieren	Gegenstrom/reversieren
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 = 60 min		kW	0,85	0,85
6.2	Hubmotor, Leistung S3 = 15%		kW	2,2	3
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			nein	nein
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K <sub>5</sub>		V/Ah	24/160	24/180 <sup>3)</sup>
6.5	Batteriegewicht +/-5% (herstellerabhängig)		kg	160	180
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh/h	1,1	1,35
8.1	Art der Fahrsteuerung			Impuls	Impuls
8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB (A)	64	64

<sup>1)</sup> bei kleinster Bauhöhe

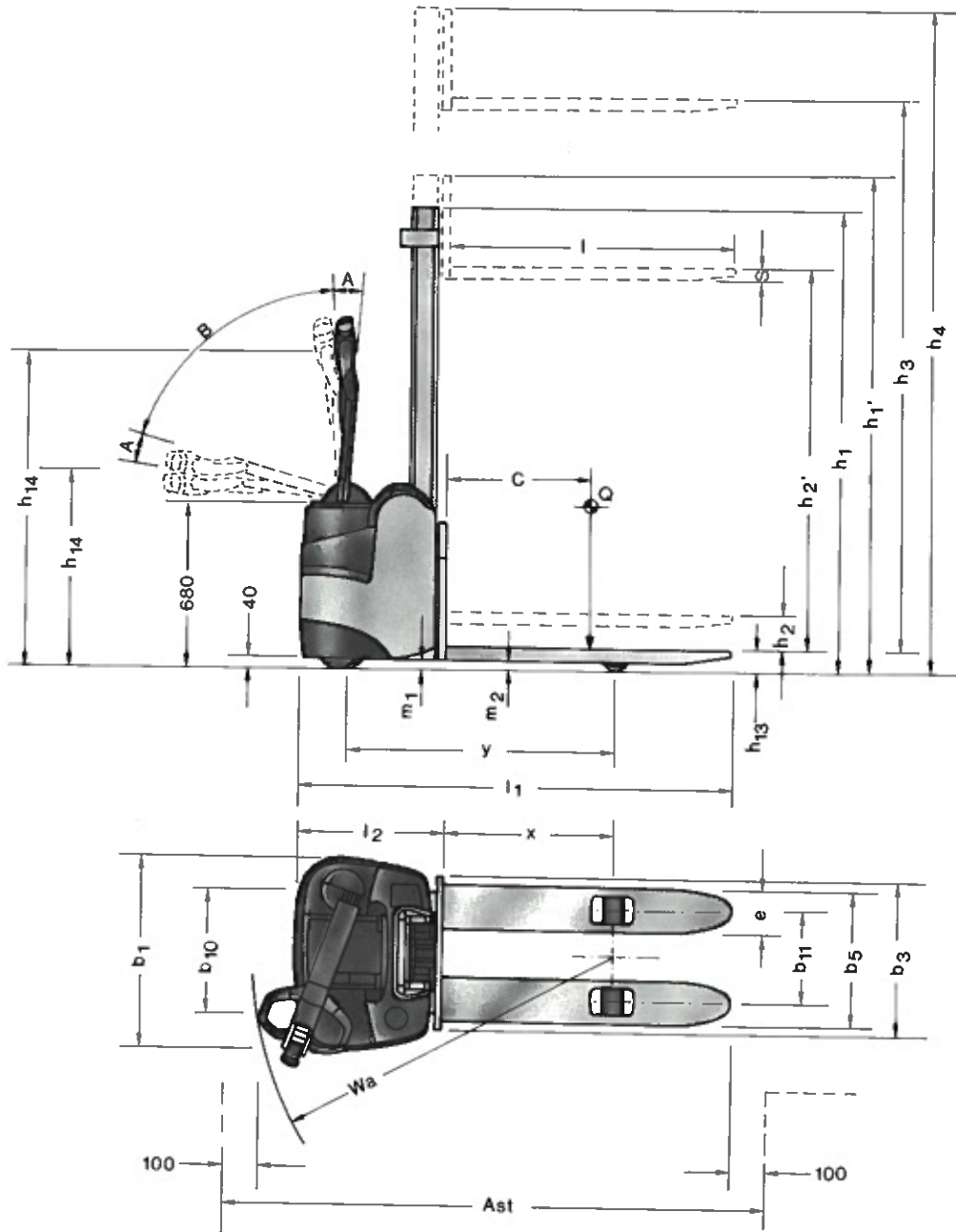
<sup>2)</sup> Arbeitsgangbreite Ast inklusive  $2 \times a/2 = 200$  mm Manövrierzuschlag

<sup>3)</sup> bei b<sub>5</sub> = 524 mm ist ein Batteriemindestgewicht von 200 kg erforderlich

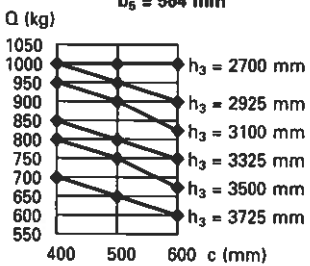
<sup>4)</sup> VDI 3597

## Standard-Hubgerüste

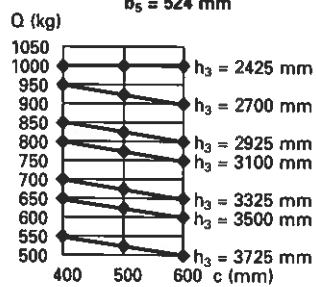
	EGV 10			EGV 12						
	Teleskopmast		1665	Teleskopmast			Teleskopmast mit Sonderfreihub			
	1915	2315		1915	2115	2315	1665	1915	2115	2315
h <sub>1</sub>	1915	2315	1665	1915	2115	2315	-	-	-	-
h <sub>1'</sub>	1990	2390	1740	1990	2190	2390	-	-	-	-
h <sub>2</sub>	150	150	150	150	150	150	-	-	-	-
h <sub>2'</sub>	-	-	-	-	-	-	1215	1463	1663	1863
h <sub>3</sub>	2925	3725	2425	2925	3325	3725	2425	2925	3325	3725
h <sub>4</sub>	3400	4200	2900	3400	3800	4200	2900	3400	3800	4200



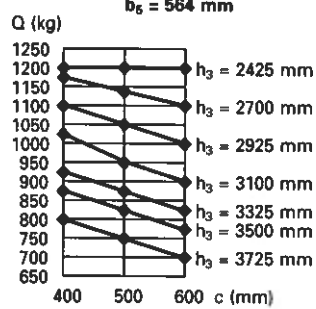
**EGV 10**  
 $b_5 = 564 \text{ mm}$



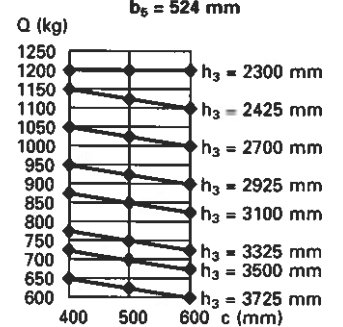
**EGV 10**  
 $b_5 = 524 \text{ mm}$



**EGV 12**  
 $b_5 = 564 \text{ mm}$



**EGV 12**  
 $b_5 = 524 \text{ mm}$



# Technische Daten

## Geh-Hochhubwagen EGV

Tragfähigkeit: 1000 und 1200 kg

### ■ Design.

- Das moderne, funktionale Design und die optimale Ergonomie der neu entwickelten Deichsel (Design Award 1998, Industrie Forum Design, Hannover) machen diese Geräte-Reihe zum Allround-Gerät für jedermann. In die Abdeckung aus extrem stabilem neuartigem Kunststoff sind diverse Ablagen eingearbeitet.

### ■ Lenkung.

- Leichtgängigkeit ermöglicht Manövrieren auf engstem Raum.
- Mittels Gasdruckfeder wird die bedienerfreundlich austarierte Deichsel nach Loslassen schnell in senkrechte Bremsstellung gebracht.
- Durch seitlich versetzten Antrieb und zusätzliche Schwenkrolle wird der Hochhubwagen zum standsicheren 4-Rad-Fahrzeug.

### ■ Deichsel.

- Deichselkopf aus schlagfestem Kunststoff.
- Ergonomische Anordnung der Bedienelemente. Die Drucktasten für Signalhorn, Heben und Senken sind auch bei einhändigem Bedienen ohne Umzugreifen zu erreichen.
- Verschleißfreie Schalttechnik der Fahr-, Hub- und Senkbewegungen.
- Durch anatomisch geformten Auf-fahrschalter im Deichselkopf ist auch bei fast senkrecht stehender Deichsel das Einklemmen des Bedieners ausgeschlossen. Der EGV schaltet selbst-tätig von Vorwärts- auf Rückwärts-fahrt, wenn der Auf-fahrschalter den Bediener berührt. So entfernt sich das Gerät automatisch vom Bediener und bleibt stehen.

### ■ Antrieb.

- Komfortables, wirtschaftliches und damit kostensparendes Arbeiten durch elektronische Steuerung mit MOSFET-Technologie.



- Ruckfreies Anfahren und Beschleunigen bis zur maximalen Fahrgeschwindigkeit.
- Gebremst wird im Fahrbetrieb durch Reversieren.
- Schonung von Motor, Getriebe und aufgenommener Last.
- Nach Loslassen des Fahrschalters bremst das Gerät durch automatisches Umschalten auf Gegenstrom ab. Die Bremswirkung ist einstellbar.
- Bei Anfahrt in der Steigung wird die Steuerung bzw. der Antrieb sofort wirksam, d. h. kein unkontrolliertes Zurückrollen.
- Stehender Antrieb mit schrägverzahntem Stirnkegelradgetriebe für optimale Kraftübertragung bei hohem Wirkungsgrad.

### ■ Hubgerüst.

- Hubgerüste als Teleskopmast und Teleskopmast mit Sonderfreihub.
- Durch kompakte und sehr schmale Hubwerksausführung freie Sicht am Mast vorbei, d. h. mehr Sicherheit beim Ein- und Ausstapeln, und das auch bei hohen Lasten.
- Die ineinandergeschachtelten Doppel-T-Hubgerüstprofile mit integriertem Hubzylinder ergeben eine robuste und stabile Mastkonstruktion.

### ■ Hydraulikanlage.

- Geschlossener Motor treibt eine Hochdruckzahnradpumpe.
- Hub- und Senkgeschwindigkeit wird durch entsprechendes Niederdrücken der Drucktasten gesteuert.
- Maximaldruckventil, Senkbremventil und Leitungsbruchsicherung schützen die hydraulische Anlage.
- Die automatisch wirkende patentierte Senkdämpfung verzögert ab einer bestimmten Höhe die Absenkgeschwindigkeit auch bei voll gedrückter Taste, dadurch weiche Mastübergänge und Absetzen der Last.

### ■ Bremsanlage.

- Als Sicherheitsbremssystem und als Parkbremse dient das schmutzgeschützte Scheibenbremssystem, es wirkt bei gleichzeitiger Fahrstromunterbrechung auf die Motorwelle. Gebremst wird automatisch bei waagrecht und senkrechter Deichselstellung (Totmannbremse).

### ■ Batterie.

- Durch den zentralen Einbau der Batterie in das Fahrzeug wird ein außergewöhnlich tief liegender Schwerpunkt erzielt, der dem Stapler eine hohe Standsicherheit verleiht.
- Das Modell EGV 10 ist mit einem On-board-Ladegerät ausgerüstet.

### ■ Zusatzeinrichtungen.

- **Kombi-Instrument**, angezeigt werden Betriebsstunden und Batterieladestand
- **On-board-Ladegerät für EGV 12**
- **Anzeige der Tragfähigkeit in Abhängigkeit zur Hubhöhe als Farbcode am Mast ablesbar.**
- **Kühlraumausführung -30 °C für EGV 12**
- **Lastschutzgitter**

### ■ Sicherheit.

- Fahrzeuge sind nach der Maschinenrichtlinie 98/37/EG gebaut und tragen das CE-Zeichen. STILL ist vom Germanischen Lloyd und STILL WAGNER von DQS/IONet nach ISO 9001 zertifiziert.